

## SISTEMA AUTOMÁTICO DE ANÁLISIS DE CENIZAS EN LÍNEA PARA LA INDUSTRIA AZUCARERA

Suministro de cenizómetros en línea para diversas plantas de industria azucarera en España

### DESARROLLO DEL PROYECTO

INYCOM, de la mano de su representada SCHMIDT & HAENSCH, con la que tiene una relación de más de 11 años, se diferencia por disponer de una tecnología innovadora y de calidad para todas las soluciones en polarimetría y refractometría en laboratorio, así como diversas soluciones a medida para el análisis en proceso en industria azucarera.

Esta capacidad, unida a su experiencia de más de 35 años en el suministro, asistencia de aplicaciones y técnica pre y postventa con un grupo de personas especialistas en el área química, hacen de esta relación entre Inycom y SCHMIDT & HAENSCH un grupo de confianza para todos nuestros clientes.

Para garantizar un óptimo control del proceso industrial es de vital importancia realizar análisis rápidos y fiables de los diversos parámetros vinculados al mismo.

El análisis automático permite el monitoreo continuo y un ajuste retroactivo rápido para un mayor control y optimización del mismo en contraste con otros análisis de laboratorio que necesitan mucha mano de obra.

Al realizar estos análisis de rutina, el análisis automático permite que el personal del laboratorio haga otro tipo de tarea de mayor valor, no rutinaria.

#### Principio del método

Sistema para la medición combinada de color de ceniza conductométrica según normativa ICUMSA para la industria azucarera.

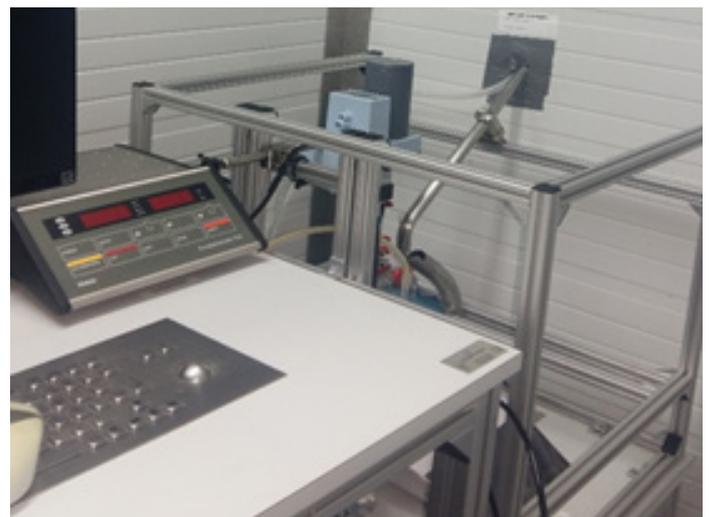
El sistema controlado por PC habilita la determinación de ceniza conductométrica, según el método ICUMSA GS 2 / 3-17 (1994), en diferentes muestras de azúcar y en una secuencia definida.

La muestra se transmite automáticamente al sistema y no siendo necesaria la preparación de la misma.

El sistema agrega agua destilada, preparando de forma automática una solución con una concentración definida (28 Brix) y realiza además la determinación conductométrica de cenizas. Para ello, mide la conductividad y la temperatura de la muestra, considera la compensación de temperatura y calcula el contenido de cenizas por conductometría.

Ambas determinaciones se realizan en continuo. Finalmente, todo el sistema se enjuaga con agua destilada y ya está tofo listo para la próxima medición. Todo el ciclo de medición dura unos 5 minutos (12 muestras por hora)

Los valores de medición son transmitidos a un PC que también controla todo el sistema y hace el cálculo de resultados. Puede enviar los datos a un sistema LIMS.



**El análisis automático permite el monitoreo continuo y un ajuste retroactivo rápido para un mayor control y optimización del mismo**



## HITOS

La contratación se llevó a cabo por una serie de hitos cumplidos.

- ▶ Asesoramiento preventa de la tecnología de interés.
- ▶ Negociación previa del importe para el suministro, garantía y mantenimiento preventivo del equipo.
- ▶ Preparación de la documentación por parte de los usuarios del departamento de ingeniería con colaboración de SCHMIDT & HAENSCH para el desarrollo del proyecto.
- ▶ Adecuación de las instalaciones de la planta para la instalación del equipo, por parte del departamento de ingeniería.
- ▶ Instalación, puesta en marcha y formación por parte del personal de SCHMIDT & HAENSCH, e INYCOM.



## PERFIL DEL CLIENTE

La industria azucarera en España se dedica a la distribución, comercialización y producción de azúcar blanco y moreno. Con diferentes centros de producción distribuidos por toda la geografía, laboratorio de I+D y oficinas centrales, así como a los miles de cultivadores les venden cada año sus cosechas.

## FACTORES CLAVE DEL ÉXITO

La tecnología utilizada por SCHMIDT & HAENSCH, y el desarrollo del proyecto llave en mano, nos ha hecho abordar esta solución con un 100% de éxito.

- ▶ Configuración totalmente desatendida por parte del usuario.
- ▶ El sistema de control gobierna todos los módulos y componentes del sistema. Los parámetros de control del sistema son fijados de forma individual y controlarán secuencialmente todos los pasos del proceso.
- ▶ Análisis rápido y fiable.
- ▶ Cumplimiento de normativa: método ICUMSA GS 2 / 3-17 (1994).
- ▶ Sistema ampliable para la medida del color y la turbidez.

Nuestras capacidades nos hacen el mejor socio en quién confiar:

- ▶ Gestión de recursos y coordinación entre ellos.
- ▶ Flexibilidad, Reacción y Adaptación.
- ▶ Liderazgo para diseñar estrategias globales de actuación.
- ▶ Solidez Económica.
- ▶ Conocimiento especializado en soluciones a medida.
- ▶ Capacidad Tecnológica.
- ▶ Experiencia en la gestión y puesta en marcha de los diferentes proyectos.

Adecuación de las instalaciones de la planta para la instalación del equipo, por parte del departamento de ingeniería

## ACERCA DE INYCOM

INYCOM es una empresa global con más de 35 años de experiencia ofreciendo a las organizaciones soluciones de negocio innovadoras relacionadas con las áreas de Laboratorio y Diagnóstico.

Su decidida apuesta por la innovación, la excelencia, su equipo basado en el talento y la confianza de sus clientes, hacen de Inycom su socio clave para abordar cualquier tipo de proyecto en el que aunar tecnología con éxito.